

东莞市蓝邦电子五金材料有限公司

液态感光阻焊白色油墨（LB-1900W 系列）使用说明

LB-1900W 为双组分网印 UV 接触曝光，稀碱显影的无卤素型阻焊油墨。经高温硬化后的涂膜具有高绝缘性和高阻焊性，是特为 LED 显示器及铝基板而设计，其特性更适合使用于精密电路板。

一：特性介绍：

技术特性			
颜 色	超白		
粘 度	VT-04F、25℃	主剂：280±20PS、固化剂：70±20PS、主剂/固化剂：3/1	
细 度	刮板细度计	≤5um	
硬 度	铅笔硬度计	≥6H	
附着力	百格测试 3M 胶带	100/100	
耐焊性	锡炉	280℃×10s×2 次，无起泡,无脱落，无变色	
绝缘电阻	1.0×10 ¹² 欧姆	储存温度	26±2℃
包装	主剂：750g、固化剂：250g	有效期	六个月

二：操作流程：

程序	内容
(1) 开油及 粘度调整	搅拌约 5-10 分钟到充分均匀。若要调整粘度，加入 1—3%的开油水，建议使用 DBE 稀释剂、防白水
(2) 静置	搅拌均匀后静置 10~15 分钟后再印刷
(3) 网目选择	网版用 36T 或 43T 丝网 油墨厚度在：25-30um 之间
(4) 预烤	A：两面分开印刷、分别烘烤： 第一面热风循环烤箱：75±5℃、15-20 分钟； 第一面热风循环烤箱：75±5℃、20-25 分钟； B：两面同时印刷、同时烘烤： 热风循环烤箱：75±5℃、25-30 分钟
(5) 曝光	7K 曝光机：500-700mj/c m² 曝光尺：10 — 12 级盖膜
(6) 显影	显影液：1±0.2%Na2CO3 溶液 显影液温度：30±2℃ 显影时间：40-60 秒、 水洗压力：1.8~2.2kg/c m²
(7) 后烤	温度：150±5℃ 烘烤时间：60 分钟

注意事项：

- 此款油墨只适合做沉镍金、喷锡工艺，不可做沉锡、沉银，不可以使用 UV 机生产。
- 以上参数仅供参考，具体操作以试样为准。